

Enero 2014

TÍTULO

Soldeo

Soldeo híbrido por láser-arco de aceros, níquel y aleaciones de níquel

Niveles de calidad para las imperfecciones

(ISO 12932:2013)

Welding. Laser-arc hybrid welding of steels, nickel and nickel alloys. Quality levels for imperfections (ISO 12932:2013).

Soudage. Soudage hybride laser-arc des aciers, du nickel et des alliages de nickel. Niveaux de qualité par rapport aux défauts (ISO 12932:2013).

CORRESPONDENCIA

Esta norma es la versión oficial, en español, de la Norma Europea EN ISO 12932:2013, que a su vez adopta la Norma Internacional ISO 12932:2013.

OBSERVACIONES

ANTECEDENTES

Esta norma ha sido elaborada por el comité técnico AEN/CTN 14 Soldadura y técnicas conexas cuya Secretaría desempeña CESOL.

EXTRACTO DEL DOCUMENTO UNE-EN ISO 12932

Editada e impresa por AENOR
Depósito legal: M 1203:2014

© AENOR 2014
Reproducción prohibida

LAS OBSERVACIONES A ESTE DOCUMENTO HAN DE DIRIGIRSE A:

AENOR

Génova, 6
28004 MADRID-España

Asociación Española de
Normalización y Certificación

info@aenor.es
www.aenor.es

Tel.: 902 102 201
Fax: 913 104 032

32 Páginas

Índice

Prólogo	6
0 Introducción	7
1 Objeto y campo de aplicación	8
2 Normas para consulta	8
3 Términos y definiciones	8
4 Símbolos	10
5 Evaluación de las imperfecciones	11
Anexo A (Informativo) Ejemplos de la determinación del porcentaje (%) de porosidad	14
Anexo B (Informativo) Información adicional y guía de utilización de esta norma internacional	14
Bibliografía	14

1 Objeto y campo de aplicación

Esta norma internacional especifica los niveles de calidad de las imperfecciones en el soldeo híbrido láser-arco para uniones soldadas de todos los tipos de aceros, níquel y sus aleaciones. Se aplica a espesores $\geq 0,5$ mm.

Se establecen tres niveles de calidad para permitir su aplicación en un amplio rango de construcciones soldadas. Se designan mediante B, C y D. El nivel de calidad B corresponde al requisito más alto sobre la soldadura finalizada. Los niveles de calidad se refieren a la calidad de producción y no a la adecuación al servicio (véase 3.3) del producto fabricado.

2 Normas para consulta

Los documentos indicados a continuación, en su totalidad o en parte, son normas para consulta indispensables para la aplicación de este documento. Para las referencias con fecha, sólo se aplica la edición citada. Para las referencias sin fecha se aplica la última edición (incluyendo cualquier modificación de ésta).

ISO 2553, *Uniones soldadas por fusión, soldeo fuerte y soldeo blando. Representación simbólica en los planos.*

ISO 5817:2003, *Soldo. Uniones soldadas por fusión de acero, níquel, titanio y sus aleaciones (excluido el soldeo por haz de electrones). Niveles de calidad para las imperfecciones.*

ISO 6520-1, *Soldo y técnicas afines. Clasificación de las imperfecciones geométricas en los materiales metálicos. Parte 1: Soldo por fusión.*